



**MAX BÖGL**

Fortschritt baut man aus Ideen.

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

**5142201 16659-MB42G4a-A 16.12.2016**

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**16659-MB42G4a-A SMA 8 S RmB G 20/60-55**

2. Verwendungszweck:

**Splittmastixasphalt für Straßen und sonstige Verkehrsflächen**

3. Hersteller:

**Asphaltmischwerk: Sengenthal**

**Max Bögl Stiftung & Co.KG**

**Max-Bögl-Straße 1**

**92369 Sengenthal**

4. Bevollmächtigter:

**Entfällt**

5. System zur Bewertung und Überprüfung  
der Leistungsbeständigkeit:

**System 2+**

6. a) Harmonisierte Norm:

**EN 13108-5:2006 und EN 13108-5:2006/AC:2008**

Nortifizierte Stelle:

**TÜV Rheinland LGA Bautechnik GmbH, Tillystraße 2, 90431 Nürnberg mit der Kennnummer 0780**

6. b) Europäisches Bewertungsdokument:

**Entfällt**



## 7. Erklärte Leistung

5142201 16659-MB42G4a-A 16.12.2016

Wesentliche Merkmale	Leistung
1. Haftung des Bindemittels an der Gesteinskörnung 2. Steifigkeit 3. Beständigkeit gegen bleibende Verformungen 4. Beständigkeit gegen Ermüdung 5. Griffigkeit 6. Beständigkeit gegen Abrieb 7. Geräuschabsorption 8. Dauerhaftigkeit	
1, 2, 3, 4, 5, 7, 8	Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung 6,64 M.-%
2, 3, 5, 7, 8	Korngrößenverteilung Siebdurchgang bei 45 mm Siebdurchgang bei 31,5 mm Siebdurchgang bei 22,4 mm Siebdurchgang bei 16 mm Siebdurchgang bei 11,2 mm 100 M.-% Siebdurchgang bei 8 mm 96 M.-% Siebdurchgang bei 5,6 mm 47 M.-% Siebdurchgang bei 2 mm 25 M.-% Siebdurchgang bei 0,125 mm 14 M.-% Siebdurchgang bei 0,063 mm 10,7 M.-%
2, 3, 4, 5, 7, 8	Minimaler Hohlraumgehalt MPK $V_{min}$ 1,5 Maximaler Hohlraumgehalt MPK $V_{max}$ 4,0
1, 2, 3, 4, 8	Temperatur des Asphaltmischgutes $T_{min}$ 150 °C $T_{max}$ 180 °C
2, 3, 4, 5, 7, 8	Hohlraumausfüllungsgrad (Hohlraumfüllungsgrad) $VFB_{min}$ NR $VFB_{max}$ NR
1, 4, 8	Bindemittelablauf $D$ NR
3, 8	Beständigkeit gegen bleibende Verformung $PRD_{Luft}$ 4,9
1, 8	Wasserempfindlichkeit $ITSR$ NR
6, 8	Beständigkeit gegen Abrieb durch Spikes-Reifen $Abr$ NR

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung dieser Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der oben genannte Hersteller verantwortlich. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Zirzmeier Richard / Technischer Betriebsleiter

(Name und Funktion)

Sengenthal, 16.12.2016

(Ort und Datum der  
Ausstellung)  
(Unterschrift)

**CE****0780****Asphaltmischwerk: Sengenthal****Max Bögl Stiftung & Co.KG****Max-Bögl-Straße 1****92369, Sengenthal****09**

5142201 16659-MB42G4a-A 16.12.2016

**EN 13108-5:2006 und EN 13108-5:2006/AC:2008****16659-MB42G4a-A SMA 8 S RmB G 20/60-55****Splittmastixasphalt für Straßen und sonstige Verkehrsflächen**

Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung	6,64 M.-%
Korngrößenverteilung (Siebdurchgang)	
Siebdurchgang bei 11,2 mm	100 M.-%
Siebdurchgang bei 8 mm	96 M.-%
Siebdurchgang bei 5,6 mm	47 M.-%
Siebdurchgang bei 2 mm	25 M.-%
Siebdurchgang bei 0,125 mm	14 M.-%
Siebdurchgang bei 0,063 mm	10,7 M.-%
Temperatur des Asphaltmischgutes	$T_{min}$ 150 °C $T_{max}$ 180 °C
Minimaler Hohlraumgehalt MPK	$V_{min}$ 1,5
Maximaler Hohlraumgehalt MPK	$V_{max}$ 4,0
Beständigkeit gegen bleibende Verformung	$PRD_{Luft}$ 4,9