



MAX BÖGL

Fortschritt baut man aus Ideen.

LEISTUNGSERKLÄRUNG

5142201 16659-MB42G4a-A 16.12.2016

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

16659-MB42G4a-A SMA 8 S RmB G 20/60-55

2. Verwendungszweck:

Splittmastixasphalt für Straßen und sonstige Verkehrsflächen

3. Hersteller:

Asphaltmischwerk: Sengenthal

Max Bögl Stiftung & Co.KG

Max-Bögl-Straße 1

92369 Sengenthal

4. Bevollmächtigter:

Entfällt

5. System zur Bewertung und Überprüfung
der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

6. a) Harmonisierte Norm:

EN 13108-5:2006 und EN 13108-5:2006/AC:2008

Nortifizierte Stelle:

TÜV Rheinland LGA Bautechnik GmbH, Tillystraße 2, 90431 Nürnberg mit der Kennnummer 0780

6. b) Europäisches Bewertungsdokument:

Entfällt

**MAX BÖGL**

Fortschritt baut man aus Ideen.

7. Erklärte Leistung

5142201 16659-MB42G4a-A 16.12.2016

Wesentliche Merkmale	Leistung
1. Haftung des Bindemittels an der Gesteinskörnung 2. Steifigkeit 3. Beständigkeit gegen bleibende Verformungen 4. Beständigkeit gegen Ermüdung 5. Griffigkeit 6. Beständigkeit gegen Abrieb 7. Geräuschabsorption 8. Dauerhaftigkeit	
1, 2, 3, 4, 5, 7, 8	Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung 6,64 M.-%
2, 3, 5, 7, 8	Korngrößenverteilung Siebdurchgang bei 45 mm Siebdurchgang bei 31,5 mm Siebdurchgang bei 22,4 mm Siebdurchgang bei 16 mm Siebdurchgang bei 11,2 mm 100 M.-% Siebdurchgang bei 8 mm 96 M.-% Siebdurchgang bei 5,6 mm 47 M.-% Siebdurchgang bei 2 mm 25 M.-% Siebdurchgang bei 0,125 mm 14 M.-% Siebdurchgang bei 0,063 mm 10,7 M.-%
2, 3, 4, 5, 7, 8	Minimaler Hohlraumgehalt MPK V_{min} 1,5 Maximaler Hohlraumgehalt MPK V_{max} 4,0
1, 2, 3, 4, 8	Temperatur des Asphaltmischgutes T_{min} 150 °C T_{max} 180 °C
2, 3, 4, 5, 7, 8	Hohlraumausfüllungsgrad VFB_{min} NR (Hohlraumfüllungsgrad) VFB_{max} NR
1, 4, 8	Bindemittelablauf D NR
3, 8	Beständigkeit gegen bleibende Verformung PRD_{Luft} 4,9
1, 8	Wasserempfindlichkeit $ITSR$ NR
6, 8	Beständigkeit gegen Abrieb durch Spikes-Reifen Abr NR

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung dieser Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der oben genannte Hersteller verantwortlich. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Zirzlmeier Richard / Technischer Betriebsleiter

(Name und Funktion)

Sengenthal, 16.12.2016

(Ort und Datum der
Ausstellung)
(Unterschrift)

**MAX BÖGL**

Fortschritt baut man aus Ideen.

**0780****Asphaltmischwerk: Sengenthal****Max Bögl Stiftung & Co.KG****Max-Bögl-Straße 1****92369, Sengenthal****09**

5142201 16659-MB42G4a-A 16.12.2016

EN 13108-5:2006 und EN 13108-5:2006/AC:2008**16659-MB42G4a-A SMA 8 S RmB G 20/60-55****Splittmastixasphalt für Straßen und sonstige Verkehrsflächen**

Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung	6,64 M.-%
Korngrößenverteilung (Siebdurchgang)	
Siebdurchgang bei 11,2 mm	100 M.-%
Siebdurchgang bei 8 mm	96 M.-%
Siebdurchgang bei 5,6 mm	47 M.-%
Siebdurchgang bei 2 mm	25 M.-%
Siebdurchgang bei 0,125 mm	14 M.-%
Siebdurchgang bei 0,063 mm	10,7 M.-%
Temperatur des Asphaltmischgutes	T_{min} 150 °C T_{max} 180 °C
Minimaler Hohlraumgehalt MPK	V_{min} 1,5
Maximaler Hohlraumgehalt MPK	V_{max} 4,0
Beständigkeit gegen bleibende Verformung	PRD_{Luft} 4,9