



**MAX BÖGL**

Fortschritt baut man aus Ideen.

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

**5136301 18S0407 09.07.2018**

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**18S0407 AC 11 D S 50/70**

2. Verwendungszweck:

**Asphaltbeton für Straßen und sonstige Verkehrsflächenbefestigungen**

3. Hersteller:

**Asphaltemischwerk: Sengenthal**

**Max Bögl Stiftung & Co.KG**

**Max-Bögl-Straße 1**

**92369 Sengenthal**

4. Bevollmächtigter:

**Entfällt**

5. System zur Bewertung und Überprüfung  
der Leistungsbeständigkeit:

**System 2+**

6. a) Harmonisierte Norm:

**EN 13108-1:2006 und EN 13108-1:2006/AC:2008**

Nortifizierte Stelle:

**TÜV Rheinland LGA Bautechnik GmbH, Tillystraße 2, 90431 Nürnberg mit der Kennnummer 0780**

6. b) Europäisches Bewertungsdokument:

**Entfällt**

7. Erklärte Leistung

5136301 18S0407 09.07.2018

Wesentliche Merkmale	Leistung
1. Haftung des Bindemittels an der Gesteinskörnung 2. Steifigkeit 3. Beständigkeit gegen bleibende Verformung 4. Beständigkeit gegen Ermüdung 5. Griffigkeit 6. Beständigkeit gegen Abrieb 7. Dauerhaftigkeit	
1, 2, 3, 4, 5, 6, 7	Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung 6,0 M.-%
2, 3, 5, 6, 7	Korngrößenverteilung Siebdurchgang bei 45 mm Siebdurchgang bei 31,5 mm Siebdurchgang bei 22,4 mm Siebdurchgang bei 16 mm Siebdurchgang bei 11,2 mm Siebdurchgang bei 8 mm Siebdurchgang bei 5,6 mm Siebdurchgang bei 2 mm Siebdurchgang bei 0,125 mm Siebdurchgang bei 0,063 mm 100 M.-% 98 M.-% 78 M.-% 68 M.-% 45 M.-% 9 M.-% 6,9 M.-%
1, 2, 3, 4, 5, 7	Minimaler Hohlraumgehalt MPK $V_{min}$ 1,5 Maximaler Hohlraumgehalt MPK $V_{max}$ 4,5
1, 2, 3, 4, 7	Temperatur des Asphaltmischgutes $T_{min}$ 140 °C $T_{max}$ 180 °C
3, 7	Hohlraumausfüllungsgrad (Hohlraumfüllungsgrad) $VFB_{min}$ NR $VFB_{max}$ NR
3, 7	Fiktiver Hohlraumgehalt $VMA_{min}$ NR
3, 7	Beständigkeit gegen bleibende Verformung $PRD_{Luft}$ NR
1, 7	Wasserempfindlichkeit $ITSR$ NR
6, 7	Beständigkeit gegen Abrieb durch Spikes-Reifen $Abr$ NR

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung dieser Leistungs-erklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der oben genannte Hersteller verantwortlich. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Richthammer Markus / Vorstand Industrie

(Name und Funktion)

Sengenthal, 09.07.2018

 (Ort und Datum der  
Ausstellung)



(Unterschrift)

**MAX BÖGL**

Fortschritt baut man aus Ideen.

**0780****Asphaltmischwerk: Sengenthal****Max Bögl Stiftung & Co.KG****Max-Bögl-Straße 1****92369, Sengenthal****09**

5136301 18S0407 09.07.2018

**EN 13108-1:2006 und EN 13108-1:2006/AC:2008****18S0407 AC 11 D S 50/70****Asphaltbeton für Straßen und sonstige Verkehrsflächenbefestigungen**

Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung	6,0 M.-%
Korngrößenverteilung (Siebdurchgang)	
Siebdurchgang bei 16 mm	100 M.-%
Siebdurchgang bei 11,2 mm	98 M.-%
Siebdurchgang bei 8 mm	78 M.-%
Siebdurchgang bei 5,6 mm	68 M.-%
Siebdurchgang bei 2 mm	45 M.-%
Siebdurchgang bei 0,125 mm	9 M.-%
Siebdurchgang bei 0,063 mm	6,9 M.-%
Temperatur des Asphaltemischgutes	$T_{min}$ 140 °C $T_{max}$ 180 °C
Minimaler Hohlraumgehalt MPK	$V_{min}$ 1,5
Maximaler Hohlraumgehalt MPK	$V_{max}$ 4,5
Hohlraumausfüllungsgrad (Hohlraumfüllungsgrad)	$VFB_{min}$ $VFB_{max}$
Minimale Eindringtiefe (Würfel)	$I_{min}$
Maximale Eindringtiefe (Würfel)	$I_{max}$
Maximale Zunahme Eindringtiefe	$I_{nc}$
Dynamische Eindringtiefe	$I_{dyn}$
Bindemittelablauf	$D$
Beständigkeit gegen bleibende Verformung	$PRD_{Luft}$