MAX BÖGL
Fortschritt baut man aus Ideen.

LEISTUNGSERKLÄRUNG

5326001 BÖGL E / 300 / 14 01.08.2014

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

BÖGL E / 300 / 14 AC 22 B S 25/55-55 A

2. Verwendungszweck:

Asphaltbeton für Straßen und sonstige Verkehrsflächenbefestigungen

3. Hersteller:

Asphaltmischwerk: Elterlein

Max Bögl Stiftung & Co. KG

Scheibenberger Straße 100

09481 Elterlein

4. Bevollmächtigter:

Entfällt

5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

6. a) Harmonisierte Norm:

EN 13108-1:2006 und EN 13108-1:2006/AC:2008

Nortifizierte Stelle:

ZERT bauprüf GmbH mit der Kennnummer 1571

6. b) Europäisches Bewertungsdokument:

Entfällt

MAX BÖGL
Fortschritt baut man aus Ideen.

7. Erklärte Leistung **5326001 BÖGL E / 300 / 14 01.08.2014**

Wesentliche Merkmale	**Leistung**	
1. Haftung des Bindemittels an der Gesteinskörnung *2. Steifigkeit* *3. Beständigkeit gegen bleibende Verformung* *4. Beständigkeit gegen Ermüdung* *5. Griffigkeit* *6. Beständigkeit gegen Abrieb* *7. Dauerhaftigkeit*		
1, 2, 3, 4, 5, 6, 7	Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung	4,5 M.-%
2, 3, 5, 6, 7	Korngrößenverteilung Siebdurchgang bei 45 mm Siebdurchgang bei 31,5 mm Siebdurchgang bei 22,4 mm Siebdurchgang bei 16 mm Siebdurchgang bei 11,2 mm Siebdurchgang bei 8 mm Siebdurchgang bei 5,6 mm Siebdurchgang bei 2 mm Siebdurchgang bei 0,125 mm Siebdurchgang bei 0,063 mm	 100 M.-% 99 M.-% 73 M.-% 60 M.-% 50 M.-% 42 M.-% 28 M.-% 7 M.-% 5,4 M.-%
1, 2, 3, 4, 5, 7	Minimaler Hohlraumgehalt MPK Maximaler Hohlraumgehalt MPK	V_{min} 1,5 V_{max} 8,5
1, 2, 3, 4, 7	Temperatur des Asphaltmischgutes	T_{min} 150 °C T_{max} 190 °C
3, 7	Hohlraumausfüllungsgrad (Hohlraumfüllungsgrad)	VFB_{min} NR VFB_{max} NR
3, 7	Fiktiver Hohlraumgehalt	VMA_{min} NR
3, 7	Beständigkeit gegen bleibende Verformung	PRD_{Luft} 2,2
1, 7	Wasserempfindlichkeit	*ITSR* NR
6, 7	Beständigkeit gegen Abrieb durch Spikes-Reifen	*Abr* NR

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung dieser Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der oben genannte Hersteller verantwortlich. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Richthammer Markus / Vorstand Industrie

(Name und Funktion)

Elterlein, 01.08.2014

(Ort und Datum der Ausstellung)

(Unterschrift)

MAX BÖGL
Fortschritt baut man aus Ideen.

CE

1571

Asphaltmischwerk: Elterlein
Max Bögl Stiftung & Co. KG
Scheibenberger Straße 100
09481, Elterlein

09

5326001 BÖGL E / 300 / 14 01.08.2014

EN 13108-1:2006 und EN 13108-1:2006/AC:2008

BÖGL E / 300 / 14 AC 22 B S 25/55-55 A

Asphaltbeton für Straßen und sonstige Verkehrsflächenbefestigungen

Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung	4,5 M.-%
Korngrößenverteilung (Siebdurchgang)	
Siebdurchgang bei 31,5 mm	100 M.-%
Siebdurchgang bei 22,4 mm	99 M.-%
Siebdurchgang bei 16 mm	73 M.-%
Siebdurchgang bei 11,2 mm	60 M.-%
Siebdurchgang bei 8 mm	50 M.-%
Siebdurchgang bei 5,6 mm	42 M.-%
Siebdurchgang bei 2 mm	28 M.-%
Siebdurchgang bei 0,125 mm	7 M.-%
Siebdurchgang bei 0,063 mm	5,4 M.-%
Temperatur des Asphaltmischgutes	T_{min} 150 °C T_{max} 190 °C
Minimaler Hohlraumgehalt MPK	$V_{min\ 1,5}$
Maximaler Hohlraumgehalt MPK	$V_{max\ 8,5}$
Beständigkeit gegen bleibende Verformung	$PRD_{Luft\ 2,2}$