



MAX BÖGL

Fortschritt baut man aus Ideen.

LEISTUNGSERKLÄRUNG

5342002 BÖGL E / 501 / 18 12.04.2018

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

BÖGL E / 501 / 18 SMA 8 S 50/70

2. Verwendungszweck:

Splittmastixasphalt für Straßen und sonstige Verkehrsflächen

3. Hersteller:

Asphaltnischwerk: Elterlein

Max Bögl Stiftung & Co. KG

Scheibenberger Straße 100

09481 Elterlein

4. Bevollmächtigter:

Entfällt

5. System zur Bewertung und Überprüfung
der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

6. a) Harmonisierte Norm:

EN 13108-5:2006 und EN 13108-5:2006/AC:2008

Nortifizierte Stelle:

ZERT bauprnf GmbH mit der Kennnummer 1571

6. b) Europäisches Bewertungsdokument:

Entfällt

**MAX BÖGL**

Fortschritt baut man aus Ideen.

7. Erklärte Leistung

5342002 BÖGL E / 501 / 18 12.04.2018

Wesentliche Merkmale	Leistung
1. Haftung des Bindemittels an der Gesteinskörnung 2. Steifigkeit 3. Beständigkeit gegen bleibende Verformungen 4. Beständigkeit gegen Ermüdung 5. Griffigkeit 6. Beständigkeit gegen Abrieb 7. Geräuschabsorption 8. Dauerhaftigkeit	
1, 2, 3, 4, 5, 7, 8	Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung 7,1 M.-%
2, 3, 5, 7, 8	Korngrößenverteilung Siebdurchgang bei 45 mm Siebdurchgang bei 31,5 mm Siebdurchgang bei 22,4 mm Siebdurchgang bei 16 mm Siebdurchgang bei 11,2 mm 100 M.-% Siebdurchgang bei 8 mm 94 M.-% Siebdurchgang bei 5,6 mm 45 M.-% Siebdurchgang bei 2 mm 26 M.-% Siebdurchgang bei 0,125 mm 13 M.-% Siebdurchgang bei 0,063 mm 10,7 M.-%
2, 3, 4, 5, 7, 8	Minimaler Hohlraumgehalt MPK $V_{min} 1,5$ Maximaler Hohlraumgehalt MPK $V_{max} 4,0$
1, 2, 3, 4, 8	Temperatur des Asphaltmischgutes $T_{min} 150\text{ °C}$ $T_{max} 190\text{ °C}$
2, 3, 4, 5, 7, 8	Hohlraumausfüllungsgrad (Hohlraumfüllungsgrad) VFB_{min} NR VFB_{max} NR
1, 4, 8	Bindemittelablauf D NR
3, 8	Beständigkeit gegen bleibende Verformung $PRD_{Luft} 8,0$
1, 8	Wasserempfindlichkeit $ITSR$ NR
6, 8	Beständigkeit gegen Abrieb durch Spikes-Reifen Abr NR

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung dieser Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der oben genannte Hersteller verantwortlich. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

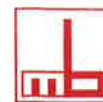
Richthammer Markus / Vorstand Industrie

(Name und Funktion)

Elterlein, 12.04.2018

(Ort und Datum der Ausstellung)

(Unterschrift)

**MAX BÖGL**

Fortschritt baut man aus Ideen.

**1571****Asphaltmischwerk: Elterlein****Max Bögl Stiftung & Co. KG****Scheibenberger Straße 100****09481, Elterlein****09**

5342002 BÖGL E / 501 / 18 12.04.2018

EN 13108-5:2006 und EN 13108-5:2006/AC:2008**BÖGL E / 501 / 18 SMA 8 S 50/70****Splittmastixasphalt für Straßen und sonstige Verkehrsflächen**

Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung	7,1 M.-%
Korngrößenverteilung (Siebdurchgang)	
Siebdurchgang bei 11,2 mm	100 M.-%
Siebdurchgang bei 8 mm	94 M.-%
Siebdurchgang bei 5,6 mm	45 M.-%
Siebdurchgang bei 2 mm	26 M.-%
Siebdurchgang bei 0,125 mm	13 M.-%
Siebdurchgang bei 0,063 mm	10,7 M.-%
Temperatur des Asphaltmischgutes	T_{min} 150 °C T_{max} 190 °C
Minimaler Hohlraumgehalt MPK	V_{min} 1,5
Maximaler Hohlraumgehalt MPK	V_{max} 4,0
Hohlraumausfüllungsgrad (Hohlraumfüllungsgrad)	VFB_{min} VFB_{max}
Minimale Eindringtiefe (Würfel)	I_{min}
Maximale Eindringtiefe (Würfel)	I_{max}
Maximale Zunahme Eindringtiefe	I_{nc}
Dynamische Eindringtiefe	I_{dyn}
Bindemittelablauf	D
Beständigkeit gegen bleibende Verformung	$PRD_{Luft\ 8,0}$