



MAX BÖGL

Fortschritt baut man aus Ideen.

LEISTUNGSERKLÄRUNG

5136003 20S0090 17.02.2020

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

20S0090 AC 11 D S 25/55-55 A

2. Verwendungszweck:

Asphaltbeton für Straßen und sonstige Verkehrsflächenbefestigungen

3. Hersteller:

Asphaltmischwerk: Sengenthal

Max Bögl Stiftung & Co.KG

Max-Bögl-Straße 1

92369 Sengenthal

4. Bevollmächtigter:

Entfällt

5. System zur Bewertung und Überprüfung
der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

6. a) Harmonisierte Norm:

EN 13108-1:2006 und EN 13108-1:2006/AC:2008

Nortifizierte Stelle:

LGA Bautechnik GmbH, Tillystraße 2, 90431 Nürnberg mit der Kennnummer 0780

6. b) Europäisches Bewertungsdokument:

Entfällt

7. Erklärte Leistung

5136003 20S0090 17.02.2020

| Wesentliche Merkmale | Leistung |
|--|---|
| 1. Haftung des Bindemittels an der Gesteinskörnung 2. Steifigkeit 3. Beständigkeit gegen bleibende Verformung 4. Beständigkeit gegen Ermüdung 5. Griffbarkeit 6. Beständigkeit gegen Abrieb 7. Dauerhaftigkeit | |
| 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7 | Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung 5,9 M.-% |
| 2, 3, 5, 6, 7 | Korngrößenverteilung Siebdurchgang bei 45 mm Siebdurchgang bei 31,5 mm Siebdurchgang bei 22,4 mm Siebdurchgang bei 16 mm 100 M.-% Siebdurchgang bei 11,2 mm 99 M.-% Siebdurchgang bei 8 mm 79 M.-% Siebdurchgang bei 5,6 mm 68 M.-% Siebdurchgang bei 2 mm 45 M.-% Siebdurchgang bei 0,125 mm 8 M.-% Siebdurchgang bei 0,063 mm 6,2 M.-% |
| 1, 2, 3, 4, 5, 7 | Minimaler Hohlraumgehalt MPK V_{min} 1,5 Maximaler Hohlraumgehalt MPK V_{max} 4,5 |
| 1, 2, 3, 4, 7 | Temperatur des Asphaltmischgutes T_{min} 150 °C T_{max} 190 °C |
| 3, 7 | Hohlraumausfüllungsgrad (Hohlraumfüllungsgrad) VFB_{min} NR VFB_{max} NR |
| 3, 7 | Fiktiver Hohlraumgehalt VMA_{min} NR |
| 3, 7 | Beständigkeit gegen bleibende Verformung PRD_{Luft} NR |
| 1, 7 | Wasserempfindlichkeit $ITSR$ NR |
| 6, 7 | Beständigkeit gegen Abrieb durch Spikes-Reifen Abr NR |

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung dieser Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der oben genannte Hersteller verantwortlich. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Feierler Markus / Technischer Betriebsleiter

(Name und Funktion in Druckbuchstaben)

Sengenthal, 17.02.2020

 (Ort und Datum der
Ausstellung)


 (Unterschrift)

**MAX BÖGL**

Fortschritt baut man aus Ideen.

**0780****Asphaltmischwerk: Sengenthal****Max Bögl Stiftung & Co.KG****Max-Bögl-Straße 1****92369, Sengenthal****09**

5136003 20S0090 17.02.2020

EN 13108-1:2006 und EN 13108-1:2006/AC:2008**20S0090 AC 11 D S 25/55-55 A****Asphaltbeton für Straßen und sonstige Verkehrsflächenbefestigungen**

| | |
|--------------------------------------|--------------------------------------|
| Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung | 5,9 M.-% |
| Korngrößenverteilung (Siebdurchgang) | |
| Siebdurchgang bei 16 mm | 100 M.-% |
| Siebdurchgang bei 11,2 mm | 99 M.-% |
| Siebdurchgang bei 8 mm | 79 M.-% |
| Siebdurchgang bei 5,6 mm | 68 M.-% |
| Siebdurchgang bei 2 mm | 45 M.-% |
| Siebdurchgang bei 0,125 mm | 8 M.-% |
| Siebdurchgang bei 0,063 mm | 6,2 M.-% |
| Temperatur des Asphaltmischgutes | T_{min} 150 °C T_{max} 190 °C |
| Minimaler Hohlraumgehalt MPK | V_{min} 1,5 |
| Maximaler Hohlraumgehalt MPK | V_{max} 4,5 |