



**MAX BÖGL**

Fortschritt baut man aus Ideen.

## **LEISTUNGSERKLÄRUNG**

**5214701 BÖGL G / 147 / 19 31.08.2019**

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**BÖGL G / 147 / 19 AC 22 T S 50/70**

2. Verwendungszweck:

**Asphaltbeton für Straßen und sonstige Verkehrsflächenbefestigungen**

3. Hersteller:

**Asphaltmischwerk: Gera**

**Max Bögl Stiftung & Co. KG**

**Max-Bögl-Straße 2**

**07546 Gera**

4. Bevollmächtigter:

**Entfällt**

5. System zur Bewertung und Überprüfung  
der Leistungsbeständigkeit:

**System 2+**

6. a) Harmonisierte Norm:

**EN 13108-1:2006 und EN 13108-1:2006/AC:2008**

Nortifizierte Stelle:

**TU Dresden Fakultät Bauingenieurwesen Zertifizierungsstelle am Institut Stadtbauwesen und  
Straßenbau 01062 Dresden mit der Kennnummer 1535**

6. b) Europäisches Bewertungsdokument:

**Entfällt**

**MAX BÖGL**

Fortschritt baut man aus Ideen.

7. Erklärte Leistung

5214701 BÖGL G / 147 / 19 31.08.2019

Wesentliche Merkmale	Leistung
1. Haftung des Bindemittels an der Gesteinskörnung 2. Steifigkeit 3. Beständigkeit gegen bleibende Verformung 4. Beständigkeit gegen Ermüdung 5. Griffbarkeit 6. Beständigkeit gegen Abrieb 7. Dauerhaftigkeit	
1, 2, 3, 4, 5, 6, 7	Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung 4,3 M.-%
2, 3, 5, 6, 7	Korngrößenverteilung Siebdurchgang bei 45 mm Siebdurchgang bei 31,5 mm 100 M.-% Siebdurchgang bei 22,4 mm 99 M.-% Siebdurchgang bei 16 mm 85 M.-% Siebdurchgang bei 11,2 mm 72 M.-% Siebdurchgang bei 8 mm 63 M.-% Siebdurchgang bei 5,6 mm 52 M.-% Siebdurchgang bei 2 mm 34 M.-% Siebdurchgang bei 0,125 mm 9 M.-% Siebdurchgang bei 0,063 mm 7,1 M.-%
1, 2, 3, 4, 5, 7	Minimaler Hohlraumgehalt MPK $V_{min}$ 3,0 Maximaler Hohlraumgehalt MPK $V_{max}$ 9,0
1, 2, 3, 4, 7	Temperatur des Asphaltmischgutes $T_{min}$ 140 °C $T_{max}$ 180 °C
3, 7	Hohlraumausfüllungsgrad (Hohlraumfüllungsgrad) $VFB_{min}$ NR $VFB_{max}$ NR
3, 7	Fiktiver Hohlraumgehalt $VMA_{min}$ NR
3, 7	Beständigkeit gegen bleibende Verformung $PRD_{Luft}$ NR
1, 7	Wasserempfindlichkeit $ITSR$ NR
6, 7	Beständigkeit gegen Abrieb durch Spikes-Reifen $Abr$ NR

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung dieser Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der oben genannte Hersteller verantwortlich. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

**H.-U. Müller - Technischer Betriebsleiter**

(Name und Funktion in Druckbuchstaben)

Gera, 02.03.2020

(Ort und Datum der Ausstellung)

(Unterschrift)

**MAX BÖGL**

Fortschritt baut man aus Ideen.

**1535**

**Asphaltmischwerk: Gera**  
**Max Bögl Stiftung & Co. KG**  
**Max-Bögl-Straße 2**  
**07546, Gera**

**09**

5214701 BÖGL G / 147 / 19 31.08.2019

**EN 13108-1:2006 und EN 13108-1:2006/AC:2008****BÖGL G / 147 / 19 AC 22 T S 50/70****Asphaltbeton für Straßen und sonstige Verkehrsflächenbefestigungen**

Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung	4,3 M.-%
Korngrößenverteilung (Siebdurchgang)	
Siebdurchgang bei 31,5 mm	100 M.-%
Siebdurchgang bei 22,4 mm	99 M.-%
Siebdurchgang bei 16 mm	85 M.-%
Siebdurchgang bei 11,2 mm	72 M.-%
Siebdurchgang bei 8 mm	63 M.-%
Siebdurchgang bei 5,6 mm	52 M.-%
Siebdurchgang bei 2 mm	34 M.-%
Siebdurchgang bei 0,125 mm	9 M.-%
Siebdurchgang bei 0,063 mm	7,1 M.-%
Temperatur des Asphaltmischgutes	$T_{min}$ 140 °C $T_{max}$ 180 °C
Minimaler Hohlraumgehalt MPK	$V_{min}$ 3,0
Maximaler Hohlraumgehalt MPK	$V_{max}$ 9,0