MAX BÖGL
Fortschritt baut man aus Ideen.

LEISTUNGSERKLÄRUNG

5231002 BÖGL G / 310 / 18 17.04.2018

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

BÖGL G / 310 / 18 AC 5 D L 50/70

2. Verwendungszweck:

Asphaltbeton für Straßen und sonstige Verkehrsflächenbefestigungen

3. Hersteller:

Asphaltmischwerk: Gera

Max Bögl Stiftung & Co. KG

Max-Bögl-Straße 2

07546 Gera

4. Bevollmächtigter:

Entfällt

5. System zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

6. a) Harmonisierte Norm:

EN 13108-1:2006 und EN 13108-1:2006/AC:2008

Nortifizierte Stelle:
TU Dresden Fakultät Bauingenieurwesen Zertifizierungsstelle am Institut Stadtbauwesen und Straßenbau 01062 Dresden mit der Kennnummer 1535

6. b) Europäisches Bewertungsdokument:

Entfällt

MAX BÖGL
Fortschritt baut man aus Ideen.

7. Erklärte Leistung **5231002 BÖGL G / 310 / 18 17.04.2018**

Wesentliche Merkmale	**Leistung**	
1. Haftung des Bindemittels an der Gesteinskörnung *2. Steifigkeit* *3. Beständigkeit gegen bleibende Verformung* *4. Beständigkeit gegen Ermüdung* *5. Griffigkeit* *6. Beständigkeit gegen Abrieb* *7. Dauerhaftigkeit*		
1, 2, 3, 4, 5, 6, 7	Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung	7,1 M.-%
2, 3, 5, 6, 7	Korngrößenverteilung Siebdurchgang bei 45 mm Siebdurchgang bei 31,5 mm Siebdurchgang bei 22,4 mm Siebdurchgang bei 16 mm Siebdurchgang bei 11,2 mm Siebdurchgang bei 8 mm Siebdurchgang bei 5,6 mm Siebdurchgang bei 2 mm Siebdurchgang bei 0,125 mm Siebdurchgang bei 0,063 mm	 100 M.-% 99 M.-% 59 M.-% 14 M.-% 10,1 M.-%
1, 2, 3, 4, 5, 7	Minimaler Hohlraumgehalt MPK Maximaler Hohlraumgehalt MPK	V_{min} NR $V_{max\ 4,0}$
1, 2, 3, 4, 7	Temperatur des Asphaltmischgutes	T_{min} 140 °C T_{max} 180 °C
3, 7	Hohlraumausfüllungsgrad (Hohlraumfüllungsgrad)	VFB_{min} NR VFB_{max} NR
3, 7	Fiktiver Hohlraumgehalt	VMA_{min} NR
3, 7	Beständigkeit gegen bleibende Verformung	PRD_{Luft} NR
1, 7	Wasserempfindlichkeit	*ITSR* NR
6, 7	Beständigkeit gegen Abrieb durch Spikes-Reifen	*Abr* NR

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung dieser Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der oben genannte Hersteller verantwortlich. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

H.-U. Müller - Technischer Betriebsleiter
(Name und Funktion in Druckbuchstaben)

Gera, 02.03.2020
(Ort und Datum der Ausstellung)

i.V. Müller
(Unterschrift)

MAX BÖGL
Fortschritt baut man aus Ideen.

CE

1535

Asphaltmischwerk: Gera
Max Bögl Stiftung & Co. KG
Max-Bögl-Straße 2
07546, Gera

09

5231002 BÖGL G / 310 / 18 17.04.2018

EN 13108-1:2006 und EN 13108-1:2006/AC:2008

BÖGL G / 310 / 18 AC 5 D L 50/70

Asphaltbeton für Straßen und sonstige Verkehrsflächenbefestigungen

Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung	7,1 M.-%
Korngrößenverteilung (Siebdurchgang)	
Siebdurchgang bei 8 mm	100 M.-%
Siebdurchgang bei 5,6 mm	99 M.-%
Siebdurchgang bei 2 mm	59 M.-%
Siebdurchgang bei 0,125 mm	14 M.-%
Siebdurchgang bei 0,063 mm	10,1 M.-%
Temperatur des Asphaltmischgutes	T_{min} 140 °C T_{max} 180 °C
Maximaler Hohlraumgehalt MPK	$V_{max\ 4,0}$