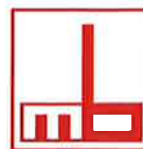


LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr.: 13242-2020-1-SDL



MAX BÖGL

Fortschritt baut man aus Ideen.

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

2033256-13242-2020-1-SDL	2020832-13242-2020-1-SDL	2091632-13242-2020-1-SDL	2090816-13242-2020-1-SDL
2090208-13242-2020-1-SDL	2050008-13242-2020-1-SDL	7230008-13242-2020-1-SDL	

2. Verwendungszweck(e):

Gesteinskörnung für die Verwendung in ungebundenen und hydraulisch gebundenen Gemischen für den Ingenieur- und Straßenbau.

3. Hersteller:

Max Bögl Stiftung & Co. KG
Max-Bögl-Straße 1
92369 Sengenthal
Steinbruch Döllnitz (SDL)

4. Bevollmächtigter:

entfällt

5. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

6. Harmonisierte Norm:

DIN EN 13242:2002+A1:2007

Notifizierte Stelle(n):

bupZert GmbH, Berlin (Kenn Nr. 2516)

Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

Nr. 2516-CPR-1007-028-13242

7. Erklärte Leistung(en):

Die Leistung zu dem jeweiligen wesentlichen Merkmal ist im Anhang Sortenverzeichnis 13242-2020-1-SDL aufgeführt.

8. Angemessene Technische Dokumentation und/ oder Spezifische Technische Dokumentation:

entfällt

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/ den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/ 2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Richthammer Markus / Vorstand Industrie

(Name und Funktion)

Sengenthal, 27.01.2020

(Ort und Datum der Ausstellung)

(Unterschrift)

Sortenverzeichnis 13242-2020-1-SDL

Erklärte Leistung zu den wesentlichen Merkmalen nach der harmonisierten technischen Spezifikation EN 13242:2002+A1:2007

Wesentliche Merkmale	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung
Sortennummer	2033256	2020832	2091632	2090816	2090208	2050008	7230008
Korngruppe	32/56	8/32	16/32	8/16	2/8	0/8	0/2
Korngrößenverteilung Allgemeine Anforderung	G _C 90/15	G _C 90/15	G _C 80/20	G _C 80/20	G _C 80/20	G _A 85	G _F 85
Korngrößenverteilung, Zwischensiebe (typ. Zusammensetzung siehe Zusätzliche Angaben zu der Produktgruppe „Gesteinskörnung für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische“)	40 mm	16 mm	G _{NR}	G _{NR}	G _{NR}	4 mm	G _T A _{NR}
Kornform ¹⁾	S _{I55}	S _{I55}	S _{I55}	S _{I55}	S _{I55}	S _{I55}	NPD
Anteil gebrochener Körner ¹⁾	C _{100/0}	C _{100/0}	C _{100/0}	C _{100/0}	C _{100/0}	C _{100/0}	NPD
Rohdichte (Mg/m³)	2,63 ± 0,05	2,63 ± 0,05	2,63 ± 0,05	2,63 ± 0,05	2,63 ± 0,05	2,63 ± 0,05	2,63 ± 0,05
Wasseraufnahme (%)	≤ 1,5	≤ 1,5	≤ 1,5	≤ 1,5	≤ 1,5	NPD	NPD
Gehalt an Feinanteilen	f ₄	f ₄	f ₄	f ₄	f ₄	f _{angegeben} ⁷	f ₁₆
Widerstand gegen Zertrümmerung ¹⁾	SZ ₂₆	SZ ₂₆	SZ ₂₆	SZ ₂₆	SZ ₂₆	NPD	NPD
Widerstand gegen Verschleiß ¹⁾	M _{DeNR}	M _{DeNR}	M _{DeNR}	M _{DeNR}	M _{DeNR}	M _{DeNR}	M _{DeNR}
Petrographische Beschreibung	magmatisches Festgestein Hybridgranit	magmatisches Festgestein Hybridgranit	magmatisches Festgestein Hybridgranit	magmatisches Festgestein Hybridgranit	magmatisches Festgestein Hybridgranit	magmatisches Festgestein Hybridgranit	magmatisches Festgestein Hybridgranit
Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Säurelösliche Sulfate	AS _{NR}	AS _{NR}	AS _{NR}	AS _{NR}	AS _{NR}	AS _{NR}	AS _{NR}
Gesamtschwefelgehalt	S _{NR}	S _{NR}	S _{NR}	S _{NR}	S _{NR}	S _{NR}	S _{NR}
Gehalt an wasserlöslichem Sulfat in rezyklierten Gesteinskörnungen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von Beton verändern ²⁾	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Wassersaughöhe	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Raumbeständigkeit – Schwinden infolge Austrocknen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Bestandteile, die die Raumbeständigkeit von Hochofenstüchschlacke beeinflussen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von Radioaktivität	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von Schwermetallen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von PAK	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Frostwiderstand ¹⁾	F ₄	F ₄	F ₄	F ₄	F ₄	F ₄	NPD
Frost-Tausalzwiderstand ¹⁾	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
„Sonnenbrand“ von Basalt ¹⁾	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Jahr, in dem die CE-Kennzeichnung erstmals angebracht wurde	2019	2019	2019	2019	2019	2019	2019

¹⁾ nur für grobe Gesteinskörnungen und Gesteinskörnungsgemische

²⁾ nur für feine Gesteinskörnungen und Gesteinskörnungsgemische

Zusätzliche Angaben zu der Produktgruppe „Gesteinskörnung für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische“						
Werkstypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%						
Sortennummer	Korngruppe	Kategorie	40	16		
2033256	32/56	GT _C 20/15	55 (± 15)	---		
2020832	8/32	GT _C 20/17,5	---	52,5 (± 17,5)		
Sortennummer	Korngruppe	Kategorie	0,063	4	8	
2050008	0/8	GT _A 10	7 (± 3)	65 (± 10)	95 (± 5)	