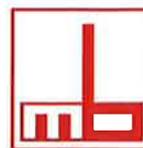


LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr.: 13242-2020-1-SDL



MAX BÖGL

Fortschritt baut man aus Ideen.

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

2033256-13242-2020-1-SDL	2020832-13242-2020-1-SDL	2091632-13242-2020-1-SDL	2090816-13242-2020-1-SDL
2090208-13242-2020-1-SDL	2050008-13242-2020-1-SDL	7230008-13242-2020-1-SDL	

2. Verwendungszweck(e):

Gesteinskörnung für die Verwendung in ungebundenen und hydraulisch gebundenen Gemischen für den Ingenieur- und Straßenbau.

3. Hersteller:

Max Bögl Stiftung & Co. KG
Max-Bögl-Straße 1
92369 Sengenthal
Steinbruch Döllnitz (SDL)

4. Bevollmächtigter:

entfällt

5. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

6. Harmonisierte Norm:

DIN EN 13242:2002+A1:2007

Notifizierte Stelle(n):

bupZert GmbH, Berlin (Kenn Nr. 2516)

Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle
Nr. 2516-CPR-1007-028-13242

7. Erklärte Leistung(en):

Die Leistung zu dem jeweiligen wesentlichen Merkmal ist im Anhang Sortenverzeichnis 13242-2020-1-SDL aufgeführt.

8. Angemessene Technische Dokumentation und/ oder Spezifische Technische Dokumentation:

entfällt

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/ den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/ 2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Richthammer Markus / Vorstand Industrie

(Name und Funktion)

Sengenthal, 27.01.2020

(Ort und Datum der Ausstellung)

(Unterschrift)

Sortenverzeichnis 13242-2020-1-SDL

Erklärte Leistung zu den wesentlichen Merkmalen nach der harmonisierten technischen Spezifikation EN 13242:2002+A1:2007

Wesentliche Merkmale	Leistung						
Sortennummer	2033256	2020832	2091632	2090816	2090208	2050008	7230008
Korngruppe	32/56	8/32	16/32	8/16	2/8	0/8	0/2
Korngrößenverteilung Allgemeine Anforderung	G _C 90/15	G _C 90/15	G _C 80/20	G _C 80/20	G _C 80/20	G _A 85	G _F 85
Korngrößenverteilung, Zwischensiebe (typ. Zusammensetzung siehe Zusätzliche Angaben zu der Produktgruppe „Gesteinskörnung für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische“)	40 mm	16 mm	G _{NR}	G _{NR}	G _{NR}	4 mm	G _T A _{NR}
Kornform ¹⁾	S _I 55	NPD					
Anteil gebrochener Körner ¹⁾	C _{100/0}	NPD					
Rohdichte (Mg/m ³)	2,63 ± 0,05	2,63 ± 0,05	2,63 ± 0,05	2,63 ± 0,05	2,63 ± 0,05	2,63 ± 0,05	2,63 ± 0,05
Wasseraufnahme (%)	≤ 1,5	≤ 1,5	≤ 1,5	≤ 1,5	≤ 1,5	NPD	NPD
Gehalt an Feinanteilen	f ₄	f _{angegeben} ⁷	f ₁₆				
Widerstand gegen Zertrümmerung ¹⁾	SZ ₂₆	NPD	NPD				
Widerstand gegen Verschleiß ¹⁾	M _{DE} NR						
Petrographische Beschreibung	magmatisches Festgestein Hybridgranit						
Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen	NPD						
Säurelösliche Sulfate	A _S NR						
Gesamtschwefelgehalt	S _{NR}						
Gehalt an wasserlöslichem Sulfat in rezyklierten Gesteinskörnungen	NPD						
Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von Beton verändern ²⁾	NPD						
Wassersaughöhe	NPD						
Raumbeständigkeit – Schwinden infolge Austrocknen	NPD						
Bestandteile, die die Raumbeständigkeit von Hochofenstüchschlacke beeinflussen	NPD						
Freisetzung von Radioaktivität	NPD						
Freisetzung von Schwermetallen	NPD						
Freisetzung von PAK	NPD						
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	NPD						
Frostwiderstand ¹⁾	F ₄	NPD					
Frost-Tausalzwiderstand ¹⁾	NPD						
„Sonnenbrand“ von Basalt ¹⁾	NPD						
<i>Jahr, in dem die CE-Kennzeichnung erstmals angebracht wurde</i>	2019	2019	2019	2019	2019	2019	2019

¹⁾ nur für grobe Gesteinskörnungen und Gesteinskörnungsgemische

²⁾ nur für feine Gesteinskörnungen und Gesteinskörnungsgemische

Zusätzliche Angaben zu der Produktgruppe „Gesteinskörnung für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische“						
Werkstypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%						
Sortennummer	Korngruppe	Kategorie	40	16		
2033256	32/56	G _T C ₂₀ /15	55 (± 15)	---		
2020832	8/32	G _T C ₂₀ /17,5	---	52,5 (± 17,5)		
Sortennummer	Korngruppe	Kategorie	0,063	4	8	
2050008	0/8	G _T A ₁₀	7 (± 3)	65 (± 10)	95 (± 5)	