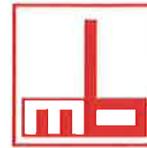


# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr.: 13242-2023-1-SSH



**MAX BÖGL**

Fortschritt baut man aus Ideen.

1. **Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:**

7300301-13242-2023-1-SSH

2. **Verwendungszweck(e):**

Gesteinskörnung für die Verwendung in ungebundenen und hydraulisch gebundenen Gemischen für den Ingenieur- und Straßenbau.

3. **Hersteller:**

Max Bögl Stiftung & Co. KG  
Max-Bögl-Straße 1  
92369 Sengenthal  
Sandgrube Schlierferhaide (SSH)

4. **Bevollmächtigter:**

entfällt

5. **System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:**

System 2+

6. **Harmonisierte Norm:**

DIN EN 13242:2002+A1:2007

**Notifizierte Stelle(n):**

LGA Bautechnik GmbH (Kenn Nr. 0780)

Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

**Nr. 0780-CPR-65025**

7. **Erklärte Leistung (en):**

Die Leistung zu dem jeweiligen wesentlichen Merkmal ist im Anhang Sortenverzeichnis 13242-2023-1-SSH aufgeführt.

8. **Angemessene Technische Dokumentation und/ oder Spezifische Technische Dokumentation:**

entfällt

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/ den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/ 2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Richthammer Markus / Vorstand Industrie

(Name und Funktion)

Sengenthal, 27.01.2023

(Ort und Datum der Ausstellung)

(Unterschrift)

## Sortenverzeichnis 13242-2023-1-SSH

Erklärte Leistung zu den wesentlichen Merkmalen nach der harmonisierten technischen Spezifikation EN 13242:2002+A1:2007

Wesentliche Merkmale	Leistung
Sortennummer	7300301
Korngruppe	0/2
Korngrößenverteilung Allgemeine Anforderung	G <sub>F</sub> 85
Korngrößenverteilung, Zwischensiebe (typische Zusammensetzung siehe Zusätzliche Angaben zu der Produktgruppe „Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für den Ingenieur- und Straßenbau“)	G <sub>T</sub> A10
Kornform <sup>1)</sup>	NPD
Anteil gebrochener Körner <sup>1)</sup>	NPD
Rohdichte (Mg/m <sup>3</sup> )	2,64 ± 0,05
Wasseraufnahme (%)	NPD
Gehalt an Feinanteilen	f <sub>3</sub>
Widerstand gegen Zertrümmerung <sup>1)</sup>	NPD
Widerstand gegen Verschleiß <sup>1)</sup>	NPD
Petrographische Beschreibung	Sedimentäres Lockergestein Quartär Quarz Sand
Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen	NPD
Säurelösliche Sulfate	A <sub>SNR</sub>
Gesamtschwefelgehalt	S <sub>NR</sub>
Gehalt an wasserlöslichem Sulfat in rezyklierten Gesteinskörnungen	NPD
Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von Beton verändern <sup>2)</sup>	NPD
Wassersaughöhe	NPD
Raumbeständigkeit – Schwinden infolge Austrocknen	NPD
Bestandteile, die die Raumbeständigkeit von Hochofenstückschlacke beeinflussen	NPD
Freisetzung von Radioaktivität	NPD
Freisetzung von Schwermetallen	NPD
Freisetzung von PAK	NPD
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	NPD
Frostwiderstand <sup>1)</sup>	NPD
Frost-Tausalzwiderstand <sup>1)</sup>	NPD
„Sonnenbrand“ von Basalt <sup>1)</sup>	NPD
<i>Jahr, in dem die CE-Kennzeichnung erstmals angebracht wurde</i>	2004

- <sup>1)</sup> nur für grobe Gesteinskörnungen und Gesteinskörnungsgemische  
<sup>2)</sup> nur für feine Gesteinskörnungen und Gesteinskörnungsgemische

Zusätzliche Angaben zu der Produktgruppe „Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für den Ingenieur- und Straßenbau“					
Werkstypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%					
Sortennummer	Korngruppe	0,063	0,5	1,0	2,0
7300301	0/2	1 (± 3)	---	92 (± 10)	95 (± 5)