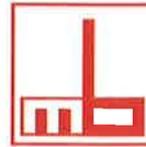


LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr.: 12620-2023-1-SDL



MAX BÖGL

Fortschritt baut man aus Ideen.

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

2091622-12620-2023-1-SDL	2090816-12620-2023-1-SDL	2090511-12620-2023-1-SDL	2090508-12620-2023-1-SDL
2090208-12620-2023-1-SDL	2090205-12620-2023-1-SDL		

2. Verwendungszweck(e):

Gesteinskörnung für die Herstellung von Beton zur Verwendung in Gebäuden, Straßen und anderen Ingenieurbauwerken.

3. Hersteller:

Max Bögl Stiftung & Co. KG
Max-Bögl-Straße 1
92369 Sengenthal
Steinbruch Döllnitz (SDL)

4. Bevollmächtigter:

entfällt

5. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

6. Harmonisierte Norm:

DIN EN 12620:2002+A1:2008

Notifizierte Stelle(n):

bupZert GmbH, Berlin (Kenn Nr. 2516)

Zertifikat der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

Nr. 2516-CPR-1007-028-12620

7. Erklärte Leistung(en):

Die Leistung zu dem jeweiligen wesentlichen Merkmal ist im Anhang Sortenverzeichnis 12620-2023-1-SDL aufgeführt.

8. Angemessene Technische Dokumentation und/ oder Spezifische Technische Dokumentation:

entfällt

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/ den erklärten Leistungen. Für die Erstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/ 2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Richthammer Markus / Vorstand Industrie

(Name und Funktion)

Sengenthal, 27.01.2023

(Ort und Datum der Ausstellung)

(Unterschrift)

Sortenverzeichnis 12620-2023-1-SDL
Erklärte Leistung zu den wesentlichen Merkmalen nach der
harmonisierten technischen Spezifikation EN 12620:2002+A1:2008

Anhang 1

Wesentliche Merkmale	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung
Sortennummer	2091622	2090816	2090511	2090508	2090208	2090205
Korngruppe	16/22	8/16	5/11	5/8	2/8	2/5
Korngrößenverteilung Allgemeine Anforderung	G _C 90/15	G _C 85/20	G _C 90/15	G _C 90/15	G _C 85/20	G _C 85/20
Korngrößenverteilung, Zwischensiebe (typ. Zusammensetzung siehe Zusätzliche Angaben zu der Produktgruppe „GK für Beton“)	G _{NR}	G _{NR}	8 mm	G _{NR}	G _{NR}	G _{NR}
Kornform ¹⁾	S _I 20	S _I 55				
Rohdichte (Mg/m ³)	2,63 ± 0,05	2,63 ± 0,05	2,63 ± 0,05	2,63 ± 0,05	2,63 ± 0,05	2,63 ± 0,05
Wasseraufnahme (%)	< 1,5	< 1,5	< 1,5	< 1,5	< 1,5	< 1,5
Muschelschalengehalt ¹⁾	SC ₁₀					
Gehalt an Feinanteilen	f ₁	f _{1,5}				
Qualität der Feinanteile ²⁾	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Widerstand gegen Zertrümmerung ¹⁾	SZ ₁₈	SZ _{NR}				
Widerstand gegen Verschleiß ¹⁾	M _{DE} NR					
Widerstand gegen Polieren für Deckschichten ¹⁾	PSV _{angegeben} (53)					
Widerstand gegen Oberflächenabrieb ¹⁾	AAV _{NR}					
Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen ¹⁾	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Petrographische Beschreibung	magmatisches Festgestein Hybridgranit	magmatisches Festgestein Hybridgranit	magmatisches Festgestein Hybridgranit	magmatisches Festgestein Hybridgranit	magmatisches Festgestein Hybridgranit	magmatisches Festgestein Hybridgranit
Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Chloride	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,02	< 0,04
Säurelösliche Sulfate	AS _{0,2}	AS _{0,8}				
Gesamtschwefelgehalt	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1	< 1
Gehalt an wasserlöslichem Sulfat in rezyklierten Gesteinskörnungen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von Beton verändern	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden	bestanden
Leichtgewichtige organische Bestandteile (%)	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,05	≤ 0,1
Einfluss auf den Erstarrungsbeginn von Zement (bei rezyklierten Gesteinskörnungen)	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Carbonatgehalt von feinen Gesteinskörnungen und von Gesteinskörnungsgemischen für Deckschichten aus Beton	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Raumbeständigkeit – Schwinden infolge Austrocknen (%)	< 0,075	< 0,075	< 0,075	< 0,075	< 0,075	< 0,075
Bestandteile, die die Raumbeständigkeit von Hochofenstüchschlacke beeinflussen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von Radioaktivität	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von Schwermetallen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung von PAK	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Freisetzung anderer gefährlicher Substanzen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD
Frostwiderstand ¹⁾	F ₁	F ₄				
Frost-Tausalzwiderstand ¹⁾	MS ₁₈	MS _{NR}				
Jahr, in dem die CE-Kennzeichnung erstmals angebracht wurde	2006	2006	2019	2006	2006	2023

¹⁾ nur für grobe Gesteinskörnungen und Gesteinskörnungsgemische

²⁾ nur für feine Gesteinskörnungen und Gesteinskörnungsgemische

Sortenverzeichnis 12620-2023-1-SDL
 Erklärte Leistung zu den wesentlichen Merkmalen nach der
 harmonisierten technischen Spezifikation EN 12620:2002+A1:2008

Anhang 2

Zusätzliche Angaben zu der Produktgruppe „Gesteinskörnungen für Beton“						
Merkmal	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung
Sortennummer	2091622	2090816	2090511	2090508	2090208	2090205
Korngruppe	16/22	8/16	5/11	5/8	2/8	2/5
Alkali-Silica-Reaktivität ³⁾	E I	E I	E I	E I	E I	E I

³⁾ Alkali-Richtlinie – AlkR „Vorbeugende Maßnahmen gegen schädigende Alkalireaktion im Beton, aktuelle Ausgabe“

Zusätzliche Angaben zu der Produktgruppe „Gesteinskörnungen für Beton“			
Werkstypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%			
Sortennummer	Korngruppe	Kategorie	8
2090511	5/11	G _T 15	50 (± 15)