



**MAX BÖGL**

Fortschritt baut man aus Ideen.

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

**5121305 17S0416 15.01.2018**

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**17S0416 SMA 16 B S 10/40-65 RC**

2. Verwendungszweck:

**Splittmastixasphalt für Straßen und sonstige Verkehrsflächen**

3. Hersteller:

**Asphaltmischwerk: Sengenthal**

**Max Bögl Stiftung & Co.KG**

**Max-Bögl-Straße 1**

**92369 Sengenthal**

4. Bevollmächtigter:

**Entfällt**

5. System zur Bewertung und Überprüfung  
der Leistungsbeständigkeit:

**System 2+**

6. a) Harmonisierte Norm:

**EN 13108-5:2006 und EN 13108-5:2006/AC:2008**

Nortifizierte Stelle:

**TÜV Rheinland LGA Bautechnik GmbH, Tillystraße 2, 90431 Nürnberg mit der Kennnummer 0780**

6. b) Europäisches Bewertungsdokument:

**Entfällt**

**MAX BÖGL**

Fortschritt baut man aus Ideen.

7. Erklärte Leistung

5121305 17S0416 15.01.2018

| Wesentliche Merkmale   | Leistung  |
|--|---|
| 1. Haftung des Bindemittels an der Gesteinskörnung<br>2. Steifigkeit<br>3. Beständigkeit gegen bleibende Verformungen<br>4. Beständigkeit gegen Ermüdung<br>5. Griffigkeit<br>6. Beständigkeit gegen Abrieb<br>7. Geräuschabsorption<br>8. Dauerhaftigkeit |   |
| 1, 2, 3, 4, 5, 7, 8  | Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung 5,2 M.-%  |
| 2, 3, 5, 7, 8  | Korngrößenverteilung<br>Siebdurchgang bei 45 mm<br>Siebdurchgang bei 31,5 mm<br>Siebdurchgang bei 22,4 mm 100 M.-%<br>Siebdurchgang bei 16 mm 96 M.-%<br>Siebdurchgang bei 11,2 mm 67 M.-%<br>Siebdurchgang bei 8 mm 51 M.-%<br>Siebdurchgang bei 5,6 mm 41 M.-%<br>Siebdurchgang bei 2 mm 28 M.-%<br>Siebdurchgang bei 0,125 mm 10 M.-%<br>Siebdurchgang bei 0,063 mm 7,7 M.-% |
| 2, 3, 4, 5, 7, 8   | Minimaler Hohlraumgehalt MPK $V_{min}$ 2,0<br>Maximaler Hohlraumgehalt MPK $V_{max}$ 5,0  |
| 1, 2, 3, 4, 8  | Temperatur des Asphaltmischgutes $T_{min}$ 160 °C<br>$T_{max}$ 190 °C   |
| 2, 3, 4, 5, 7, 8   | Hohlraumausfüllungsgrad $VFB_{min}$ NR<br>(Hohlraumfüllungsgrad) $VFB_{max}$ NR   |
| 1, 4, 8  | Bindemittelablauf $D$ 0,2   |
| 3, 8   | Beständigkeit gegen bleibende Verformung $PRD_{Luft}$ 2,6   |
| 1, 8   | Wasserempfindlichkeit $ITSR$ NR   |
| 6, 8   | Beständigkeit gegen Abrieb durch Spikes-Reifen $Abr$ NR   |

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den erklärten Leistungen. Für die Erstellung dieser Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der oben genannte Hersteller verantwortlich. Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Richthammer Markus / Vorstand Industrie

(Name und Funktion)

Sengenthal, 15.01.2018

(Ort und Datum der  
Ausstellung)

(Unterschrift)

**MAX BÖGL**

Fortschritt baut man aus Ideen.

**0780****Asphaltmischwerk: Sengenthal****Max Bögl Stiftung & Co.KG****Max-Bögl-Straße 1****92369, Sengenthal****09**

5121305 17S0416 15.01.2018

**EN 13108-5:2006 und EN 13108-5:2006/AC:2008****17S0416 SMA 16 B S 10/40-65 RC****Splittmastixasphalt für Straßen und sonstige Verkehrsflächen**

|  |                                      |
|--|--------------------------------------|
| Bindemittelgehalt gemäß Erstprüfung      | 5,2 M.-%                             |
| Korngrößenverteilung (Siebdurchgang)     |                                      |
| Siebdurchgang bei 22,4 mm                | 100 M.-%                             |
| Siebdurchgang bei 16 mm                  | 96 M.-%                              |
| Siebdurchgang bei 11,2 mm                | 67 M.-%                              |
| Siebdurchgang bei 8 mm                   | 51 M.-%                              |
| Siebdurchgang bei 5,6 mm                 | 41 M.-%                              |
| Siebdurchgang bei 2 mm                   | 28 M.-%                              |
| Siebdurchgang bei 0,125 mm               | 10 M.-%                              |
| Siebdurchgang bei 0,063 mm               | 7,7 M.-%                             |
| Temperatur des Asphaltmischgutes         | $T_{min}$ 160 °C<br>$T_{max}$ 190 °C |
| Minimaler Hohlraumgehalt MPK             | $V_{min}$ 2,0                        |
| Maximaler Hohlraumgehalt MPK             | $V_{max}$ 5,0                        |
| Bindemittelablauf                        | $D_{0,2}$                            |
| Beständigkeit gegen bleibende Verformung | $PRD_{Luft}$ 2,6                     |